

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

El mayor de su categoría. Ideal cuando se requiere conservar y exhibir un gran número de productos.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDs

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

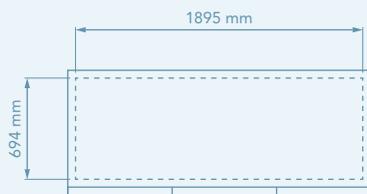
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni deoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



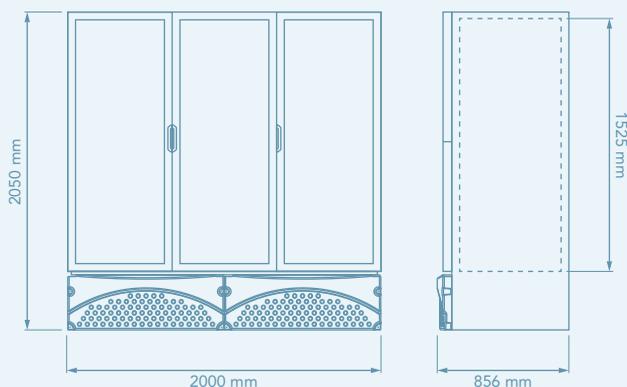
NOTA: Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.



G372



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.

GARANTÍA

Garantía limitada por un año
en todas sus partes, excepto
componentes eléctricos
y electrónicos.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | | |
|---------------------------|--------------|------------|
| Dimensiones Externas | Alto: | 2050 mm |
| | Ancho: | 2000 mm |
| | Prof: | 856 mm |
| Dimensiones Interiores | Alto: | 1525 mm |
| | Ancho: | 1895 mm |
| | Prof: | 694 mm |
| Peso | Neto: | 301.6 kg |
| | Con empaque: | 306.6 kg |
| Volumen | | 2005.6 lts |
| Capacidad de Contenedor | 20': | 6 |
| | 40': | 13 |
| | 53': | 18 |
| No. Puertas | | 3 |
| No. Parrillas | | 12 |
| Capacidad Botellas 600 ml | Total: | 672 |
| | Frente: | 8 |
| | Fondo: | 7 |
| Capacidad Latas | Total: | 1728 |

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

| | |
|---------------------------|-----------|
| Consumo Energía (kWh/24h) | 10.422* |
| Refrigerante R134a (kg) | 0.870 |
| Compresor (hp) | 1/3 (x2) |
| Evaporador | Dinámico |
| Rango Temperatura | 2°C a 6°C |

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

| | |
|--------------------------|------------|
| Amperaje (A) | 13.1 |
| Voltaje (V) | 115 |
| Frecuencia (Hz) | 60 |
| Iluminación | LEDs |
| Long. Tomacorriente (mm) | 2000 |
| Tipo de Enchufe | NEMA 5-15P |

